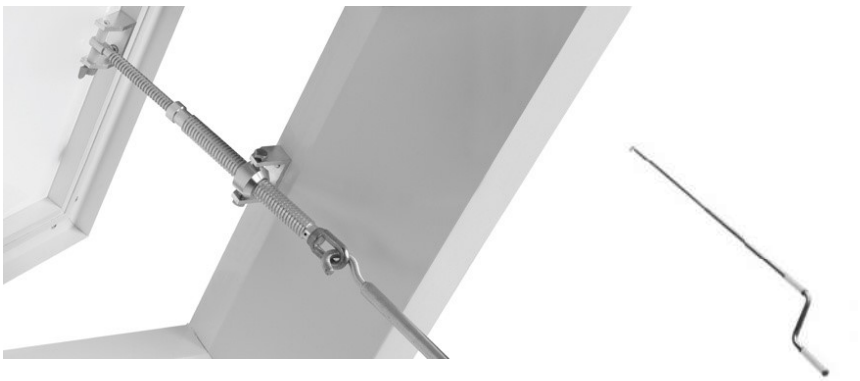


FICHA TÉCNICA

SISTEMA APERTURA VENTILACIÓN MANUAL

Nuestro sistema de apertura para ventilación manual está provisto de:

- Un marco de aluminio lacado en blanco unido mediante bisagras al zócalo.
- Un husillo para su apertura manual mediante una manivela tipo toldo.
- Un soporte superior unido al marco y un soporte inferior unido al zócalo.

Se puede instalar en cualquiera de nuestros zócalos Sunlight de PVC, PRFV o Chapa, tanto de base, cuadra, rectangular como circular y en sus diferentes alturas 150, 180 o 300 mm.

Para las medidas grandes a partir de 170x170 cm en cuadra, 150x200 cm en rectangular se instala un husillo doble con una barra de unión de 1 metro de longitud.

Es compatible con cualquiera de las cúpulas Sunlight (metacrilato, alto impacto, Heatstop, policarbonato compacto y policarbonato celular)

CARACTERISTICAS TÉCNICAS REFERENTES AL MARCO DE ALUMINIO:

PERFIL DE ALUMINIO:

La aleación está diseñada para una resistencia a la tracción de un mínimo de 215 MPa.

Su uso mayoritario es para la construcción y el transporte, ya que según su formato cuentan con buena resistencia y distribución de cargas. También se aplican en la fabricación de mobiliarios. Habitualmente podemos verlos en ventanas, claraboyas, divisiones de cubículos y contenedores, entre otros.

PROPIEDADES ESPECIALES:

- Conformabilidad: Bueno.
- Maquinabilidad: Moderado; mejor en temperamento T6.
- Soldabilidad: Apto para todos los métodos.
- Resistencia a la corrosión: Bueno.
- Tratamiento superficial: Adecuado para todo tipo de tratamientos superficiales.
- Anodizado: Bueno.

PROPIEDADES FÍSICAS: VALORES TÍPICOS

Densidad		2.70-2.71	kg/dm^3
Módulo de elasticidad		69	kN/mm^2
Módulo de cizallamiento		26	kN/mm^2
Coeficiente de expansión lineal	20-100ºC	23	μ^{oC-1}
Conductividad térmica	20ºC	200	W/(m•K)
Capacidad calorífica específica	0-100ºC	880-900	J/(kg•K)
Resistividad	20ºC	33	n Ω • m
Conductividad	20ºC	52	%IACS
Temperatura del sólido		625-635	ºC
Temperatura Solvus		475-490	ºC

CARACTERISTICAS TÉCNICAS REFERENTES AL HUSILLO:



El husillo está fabricado en acero cromado de alta calidad, compuesto por un tornillo interior de latón sin fin dentro de otro, al accionar el husillo girando por la parte inferior provoca el despliegue por igual del sin fin interior y exterior.

Se maneja de forma manual desde el interior por mediación de una manivela. De esta manera, se consigue graduar el ángulo de apertura, teniendo un recorrido máximo de apertura de 310 mm.

Es recomendable su uso para alturas no superiores a 3,5 – 4 metros.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS HUSILLO DOBLE:



El husillo doble está compuesto por dos husillos de acero cromado, con una barra de acoplamiento de un metro de largo, la cual hace de conexión entre ambos husillo.

Se maneja de forma manual desde el interior por mediación de una manivela.

De esta manera, se consigue graduar el ángulo de apertura

Su instalación se realiza en claraboyas de gran tamaño que requieren de este sistema para su apertura.

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN 06/2023

Los datos arriba indicados corresponden a la ficha técnica de nuestro proveedor de materia prima el cual indica que estos resultados se desprenden de sus conocimientos y experiencias reservándose el derecho posteriores alternativas en otros desarrollos